

АКТ

технического обследования оборудования

ТП №2 пос. Южный-1 Багратионовского р-на
(ЛЭП, РП, ТП, ПС)

от «05» июня 2018г

Комиссия в составе:

Председатель комиссии: Заместитель директора-
главный инженер

АО «Западная энергетическая компания» Ретиков М.Т.

Члены комиссии:

Начальник службы подстанций Татаров А.

Начальник отдела капитального
строительства Берковский В.В.

Начальник службы
распределительных сетей Вагнер А.А.

1. Основания для проведения расследования:

- Износ и аварийное состояние высоковольтного оборудования ТП №2.

2. Цель проведения обеспечения:

Определить предварительный необходимый объем работ для проведения ремонта и реконструкции высоковольтного оборудования ТП №2, создание технической возможности для технологического присоединения потребителей.

3. Основные технические характеристики оборудования:

Наименование	Количество шт.	Год ввода в эксплуатацию	Марка, коэффициент трансформации
Разъединитель	4	1978г.	РВЗ-16-20
Трансформатор Т1	1	2017г.	ТМГ 400/15

4. Нормативная база и методы обследования:

При проведении обследования применялись рекомендации и требования следующих нормативных документов:

- Правила устройств электроустановок (ПУЭ), издания 6-е и 7-е, «ДЕАН» 2016 г.
- Правила технической эксплуатации станций и сетей СО 153-34.20.501-2003, «ДЕАН» 2017г.
- РД 34.45-51.300-97 Объем и нормы испытаний электрооборудования, 6-е издание, с изменениями и дополнениями по состоянию на 01.03.2001, Москва «НЦ ЭНАС» 2004г.

- СО 34.04.181-2003. Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций и сетей. ОАО «ЦКБ Энергоремонт», 1992г.

Обследование высоковольтного оборудования ТП №2 проводилось методом осмотра и анализа технической документации.

5. Перечень дефектов и замечаний:

В результате детального осмотра и обследования выявлены следующие дефекты и замечания:

Наименование, направление	Тип, марка	Год ввода, фактический / нормативный срок эксплуатации (лет)	Выявленные дефекты, замечания	Выводы, рекомендации
Разъединитель. КВЛ 15-183 ТП №13	РВЗ-16-20	1969-2018, 49/25	Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах.	Требуется замена
Разъединитель. ТП №5	РВЗ-16-20	1969-2018, 49/25	Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах.	Требуется замена
Разъединитель. ТП №12	РВЗ-16-20	1969-2018, 49/25	Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах.	Требуется замена
Разъединитель. Т1	РВЗ-16-20	1969-2018, 49/25	Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах.	Требуется замена
Трансформатор Т1	ТМГ 400/15	2017-2018, 1/25	Повреждений не выявлено	Провести испытания

Трансформатор Т2			Отсутствует	Требуется установка нового трансформатора
---------------------	--	--	-------------	---

6. Заключение:

В связи с многочисленными дефектами элементов рассматриваемого высоковольтного оборудования, отсутствием трансформатора Т2, невозможности поддержания в работоспособном состоянии оборудования, за счет технического обслуживания и ремонта, а также для создания технической возможности электроснабжения потребителей в ремонтном и аварийном режимах, требуется проведение реконструкции ТП №2 с полной заменой оборудования отвечающего всем требованиям действующих требований НТД и установкой трансформатора Т2.

Председатель комиссии: Заместитель директора-
главный инженер

АО «Западная энергетическая компания»

Ретиков М.Т.

Члены комиссии:

Начальник службы подстанций

Татаров А.С.

Начальник отдела капитального
строительства

Берковский В.В.

Начальник службы

распределительных сетей

Вагнер А.А.