

АКТ

технического обследования оборудования

РП В-46 пос. Южный-1 Багратионовского р-на
(ЛЭП, РП, ТП, ПС)

от «24» мая 2018г

Комиссия в составе:

Председатель комиссии: Заместитель директора-
главный инженер

АО «Западная энергетическая компания» Ретиков М.Т.

Члены комиссии:

Начальник службы подстанций Татаров А.

Начальник отдела капитального
строительства Берковский В.В.

Начальник службы
распределительных сетей Вагнер А.А.

1. Основания для проведения расследования:

- Износ и аварийное состояние высоковольтного оборудования РП В-46.

2. Цель проведения обеспечения:

Определить предварительный необходимый объем работ для проведения ремонта и реконструкции высоковольтного оборудования РП В-46, создание технической возможности для технологического присоединения потребителей.

3. Основные технические характеристики оборудования:

| Наименование | Количество шт. | Год ввода в эксплуатацию | Марка, коэффициент трансформации |
|-----------------------------------|-------------------|-----------------------------|-------------------------------------|
| Выключатель масляный | 6 | 1969г. | SCI-20/630-350 |
| Трансформаторы тока | 6 | 1969г. | ТШВ 100/5 А |
| Трансформаторы тока | 2 | 1969г. | ТШВ 75/5 А |
| Трансформаторы тока | 6 | 1969г. | ТШВ 75/5/5 А |
| Панель РЗА | 6 | 1969г. | ----- |
| Разъединитель | 13 | 1969г. | PB3-16-20 |
| Трансформаторы напряжения | 2 | 1969г. | НТМИ 100 |
| Трансформатор собственных нужд | 1 | 1969г. | 2 Тн 100-24 |

4. Нормативная база и методы обследования:

При проведении обследования применялись рекомендации и требования следующих нормативных документов:

- Правила устройств электроустановок (ПУЭ), издания 6-е и 7-е, «ДЕАН» 2016 г.
- Правила технической эксплуатации станций и сетей СО 153-34.20.501-2003, «ДЕАН» 2017г.
- РД 34.45-51.300-97 Объем и нормы испытаний электрооборудования, 6-е издание, с изменениями и дополнениями по состоянию на 01.03.2001, Москва «НЦ ЭНАС» 2004г.
- СО 34.04.181-2003. Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций и сетей. ОАО «ЦКБ Энергоремонт», 1992г.

Обследование высоковольтного оборудования РП В-46 проводилось методом осмотра и анализа технической документации.

5. Перечень дефектов и замечаний:

В результате детального осмотра и обследования выявлены следующие дефекты и замечания:

| Наименование, направление | Тип, марка | Год ввода, фактический / нормативный срок эксплуатации (лет) | Выявленные дефекты, замечания | Выводы, рекомендации |
|--|----------------|--|--|--|
| Выключатель масляный. КЛ 15-195 ТП №13 | SCI-20/630-350 | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов коррозии, коронирования и подгорания на внешней части дугогасящих камер, недостаточный уровень масла. | В связи с отсутствием ЗИПа на данный вид выключателей требуется замена |
| Выключатель масляный. ВЛ 15-215 | SCI-20/630-350 | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов коррозии, коронирования и подгорания на внешней части дугогасящих камер, недостаточный уровень масла. | В связи с отсутствием ЗИПа на данный вид выключателей требуется замена |
| Выключатель масляный. КЛ 15-184 ТП №5 | SCI-20/630-350 | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов коррозии, коронирования и подгорания на внешней части дугогасящих камер, недостаточный уровень масла. | В связи с отсутствием ЗИПа на данный вид выключателей требуется замена |
| Выключатель | SCI- | 1969-2018, | Наличие следов | В связи с |

| | | | | |
|--|------------------------|---------------------|--|---|
| масленный. ВЛ 15-197 | 20/630- 350 | 49/25 | коррозии, коронирования и подгорания на внешней части дугогасящих камер, недостаточный уровень масла. | отсутствием ЗИПа на данный вид выключателей требуется замена |
| Выключатель масленный. КВЛ 15-183 ТП №2 | SCI- 20/630- 350 | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов коррозии, коронирования и подгорания на внешней части дугогасящих камер, недостаточный уровень масла. | В связи с отсутствием ЗИПа на данный вид выключателей требуется замена |
| Выключатель масленный. ВЛ 15-214 | SCI- 20/630- 350 | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов коррозии, коронирования и подгорания на внешней части дугогасящих камер, недостаточный уровень масла. | В связи с отсутствием ЗИПа на данный вид выключателей требуется замена |
| Трансформаторы тока фаза А. КЛ 15-195 ТП 13 | ТШВ 100/5 А | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов сколов на корпусе трансформаторов. Согласно акту поверки трансформатор тока не соответствует классу точности. | Требуется замена |
| Трансформаторы тока фаза С. КЛ 15-195 ТП 13 | ТШВ 100/5 А | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов сколов на корпусе трансформаторов. Согласно акту поверки трансформатор тока не соответствует классу точности. | Требуется замена |
| Трансформаторы тока фаза А. ВЛ 15-215 | ТШВ 75/5 А | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов сколов на корпусе трансформаторов. Согласно акту поверки трансформатор тока не соответствует классу точности. | Требуется замена |
| Трансформаторы тока фаза С. ВЛ 15-215 | ТШВ 75/5 А | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов сколов на корпусе трансформаторов. Согласно акту поверки трансформатор тока не соответствует классу точности. | Требуется замена |
| Трансформаторы тока фаза А. КЛ 15-184 ТП 5 | ТШВ 100/5 А | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов сколов на корпусе трансформаторов. Согласно акту поверки | Требуется замена |

| | | | | |
|---|-----------------|---------------------|--|------------------|
| | | | трансформатор тока не соответствует классу точности. | |
| Трансформаторы тока фаза С. КЛ 15-184 ТП 5 | ТШВ 100/5 А | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов сколов на корпусе трансформаторов. Согласно акту поверки трансформатор тока не соответствует классу точности. | Требуется замена |
| Трансформаторы тока фаза А. ВЛ 15-197 | ТШВ 75/5/5 А | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов сколов на корпусе трансформаторов. Согласно акту поверки трансформатор тока не соответствует классу точности. | Требуется замена |
| Трансформаторы тока фаза С. ВЛ 15-197 | ТШВ 75/5/5 А | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов сколов на корпусе трансформаторов. Согласно акту поверки трансформатор тока не соответствует классу точности. | Требуется замена |
| Трансформаторы тока фаза А. КВЛ 15-183 ТП 2 | ТШВ 100/5 А | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов сколов на корпусе трансформаторов. Согласно акту поверки трансформатор тока не соответствует классу точности. | Требуется замена |
| Трансформаторы тока фаза С. КВЛ 15-183 ТП 2 | ТШВ 100/5 А | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов сколов на корпусе трансформаторов. Согласно акту поверки трансформатор тока не соответствует классу точности. | Требуется замена |
| Трансформаторы тока фаза А. ВЛ 15-214 | ТШВ 75/5/5 А | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов сколов на корпусе трансформаторов. Согласно акту поверки трансформатор тока не соответствует классу точности. | Требуется замена |
| Трансформаторы тока фаза С. ВЛ 15-214 | ТШВ 75/5/5 А | 1969-2018, 49/25 | Наличие следов сколов на корпусе трансформаторов. Согласно акту поверки трансформатор тока не соответствует классу точности. | Требуется замена |

| | | | | |
|---------------------------------------|---------------|---------------------|---|------------------|
| Разъединитель. КЛ 15-195 ТП №13 | PВЗ-16- 20 | 1969-2018, 49/25 | Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах. | Требуется замена |
| Разъединитель. ВЛ 15-215 | PВЗ-16- 20 | 1969-2018, 49/25 | Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах. | Требуется замена |
| Разъединитель. НТМИ 100 | PВЗ-16- 20 | 1969-2018, 49/25 | Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах. | Требуется замена |
| Разъединитель. КЛ 15-184 ТП №5 | PВЗ-16- 20 | 1969-2018, 49/25 | Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах. | Требуется замена |
| Разъединитель. ВЛ 15-197 | PВЗ-16- 20 | 1969-2018, 49/25 | Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах. | Требуется замена |
| Разъединитель. КВЛ 15-183 ТП №2 | PВЗ-16- 20 | 1969-2018, 49/25 | Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах. | Требуется замена |
| Разъединитель. ВЛ 15-214 | PВЗ-16- 20 | 1969-2018, 49/25 | Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и | Требуется замена |

| | | | | |
|---------------------------|----------|------------------|---|------------------|
| | | | отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах. | |
| Трансформаторы напряжения | НТМИ 100 | 1969-2018, 49/25 | Присутствуют вмятины на корпусе бака. Имеются сколы и тещины на изоляторах. | Требуется замена |

6. Заключение:

В связи с многочисленными дефектами элементов рассматриваемого высоковольтного оборудования, невозможности поддержания в работоспособном состоянии оборудования, за счет технического обслуживания и ремонта, а также для создания технической возможности электроснабжения потребителей в ремонтном и аварийном режимах, требуется проведение реконструкции РП В-46 с полной заменой оборудования отвечающего всем требованиям действующих требований НТД.

Председатель комиссии: Заместитель директора-
главный инженер

АО «Западная энергетическая компания»

Ретиков М.Т.

Члены комиссии:

Начальник службы подстанций

Татаров А.С.

Начальник отдела капитального
строительства

Берковский В.В.

Начальник службы

распределительных сетей

Вагнер А.А.