

АКТ

технического обследования оборудования

ТП №5 пос. Северный Багратионовского р-на
(ЛЭП, РП, ТП, ПС)

от «24» мая 2018г

Комиссия в составе:

Председатель комиссии: Заместитель директора-
главный инженер

АО «Западная энергетическая компания» Ретиков М.Т.

Члены комиссии:

Начальник службы подстанций Татаров А.

Начальник отдела капитального
строительства Берковский В.В.

Начальник службы
распределительных сетей Вагнер А.А.

1. Основания для проведения расследования:

- Износ и аварийное состояние высоковольтного оборудования ТП №5.

2. Цель проведения обеспечения:

Определить предварительный необходимый объем работ для проведения ремонта и реконструкции высоковольтного оборудования ТП №5, создание технической возможности для технологического присоединения потребителей.

3. Основные технические характеристики оборудования:

Наименование	Количество шт.	Год ввода в эксплуатацию	Марка, коэффициент трансформации
Выключатель масляный	6	1978г.	SCI-20/630-350
Разъединитель	10	1978г.	ВНз-16
Трансформатор Т1	1	1978г.	JOU-80/15
Трансформатор собственных нужд	1	1978г.	ТМ 180/6

4. Нормативная база и методы обследования:

При проведении обследования применялись рекомендации и требования
следующих нормативных документов:

- Правила устройств электроустановок (ПУЭ), издания 6-е и 7-е, «ДЕАН» 2016 г.

- Правила технической эксплуатации станций и сетей СО 153-34.20.501-2003, «ДЕАН» 2017г.

-РД 34.45-51.300-97 Объем и нормы испытаний электрооборудования, 6-е издание, с изменениями и дополнениями по состоянию на 01.03.2001, Москва «НЦ ЭНАС» 2004г.

- СО 34.04.181-2003. Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций и сетей. ОАО «ЦКБ Энергоремонт», 1992г.

Обследование высоковольтного оборудования ТП №5 проводилось методом осмотра и анализа технической документации.

5. Перечень дефектов и замечаний:

В результате детального осмотра и обследования выявлены следующие дефекты и замечания:

Наименование, направление	Тип, марка	Год ввода, фактический / нормативный срок эксплуатации (лет)	Выявленные дефекты, замечания	Выводы, рекомендации
Выключатель масляный. РП В-46	SCI-20/630-350	1978-2018, 40/25	Наличие следов коррозии, коронирования и подгорания на внешней части дугогасящих камер, недостаточный уровень масла.	В связи с отсутствием ЗИПа на данный вид выключателей требуется замена
Выключатель масляный. ТП №2	SCI-20/630-350	1978-2018, 40/25	Наличие следов коррозии, коронирования и подгорания на внешней части дугогасящих камер, недостаточный уровень масла.	В связи с отсутствием ЗИПа на данный вид выключателей требуется замена
Выключатель масляный. Резерв	SCI-20/630-350	1978-2018, 40/25	Наличие следов коррозии, коронирования и подгорания на внешней части дугогасящих камер, недостаточный уровень масла.	В связи с отсутствием ЗИПа на данный вид выключателей требуется замена
Выключатель масляный. Резерв	SCI-20/630-350	1978-2018, 40/25	Наличие следов коррозии, коронирования и подгорания на внешней части дугогасящих камер, недостаточный уровень масла.	В связи с отсутствием ЗИПа на данный вид выключателей требуется замена

Выключатель масленный. Резерв	SCI- 20/630- 350	1978-2018, 40/25	Наличие следов коррозии, коронирования и подгорания на внешней части дугогасящих камер, недостаточный уровень масла.	В связи с отсутствием ЗИПа на данный вид выключателей требуется замена
Выключатель масленный. Резерв	SCI- 20/630- 350	1978-2018, 40/25	Наличие следов коррозии, коронирования и подгорания на внешней части дугогасящих камер, недостаточный уровень масла.	В связи с отсутствием ЗИПа на данный вид выключателей требуется замена
Выключатель масленный. Т1	SCI- 20/630- 350	1978-2018, 40/25	Наличие следов коррозии, коронирования и подгорания на внешней части дугогасящих камер, недостаточный уровень масла.	В связи с отсутствием ЗИПа на данный вид выключателей требуется замена
Выключатель масленный. Т2	SCI- 20/630- 350	1978-2018, 40/25	Наличие следов коррозии, коронирования и подгорания на внешней части дугогасящих камер, недостаточный уровень масла.	В связи с отсутствием ЗИПа на данный вид выключателей требуется замена
Разъединитель. Резерв	ВНз-16	1978-2018, 40/25	Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах.	Требуется замена
Разъединитель. Резерв	ВНз-16	1978-2018, 40/25	Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах.	Требуется замена
Разъединитель. Т1	ВНз-16	1978-2018, 40/25	Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах.	Требуется замена

Разъединитель. ТСН 180 кВА	ВНз-16	1978-2018, 40/25	Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах.	Требуется замена
Разъединитель. Секционный	ВНз-16	1978-2018, 40/25	Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах.	Требуется замена
Разъединитель. Секционный	ВНз-16	1978-2018, 40/25	Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах.	Требуется замена
Разъединитель. Т2	ВНз-16	1978-2018, 40/25	Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах.	Требуется замена
Разъединитель. ТП №8	ВНз-16	1978-2018, 40/25	Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах.	Требуется замена
Разъединитель. ТП №8	ВНз-16	1978-2018, 40/25	Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах.	Требуется замена
Разъединитель. Резерв	ВНз-16	1978-2018, 40/25	Оплавленные контактные соединения, неисправен механизм включения и	Требуется замена

			отключения разъединителя. Сколы и следы расплавленного металла на изоляторах.	
--	--	--	--	--

6. Заключение:

В связи с многочисленными дефектами элементов рассматриваемого высоковольтного оборудования, невозможности поддержания в работоспособном состоянии оборудования, за счет технического обслуживания и ремонта, а также для создания технической возможности электроснабжения потребителей в ремонтном и аварийном режимах, требуется проведение реконструкции ТП №5 с полной заменой оборудования отвечающего всем требованиям действующих требований НТД и установкой Т2 15/6 кВ мощностью 1000 кВА.

Председатель комиссии: Заместитель директора-
главный инженер

АО «Западная энергетическая компания»

Ретиков М.Т.

Члены комиссии:

Начальник службы подстанций

Татаров А.С.

Начальник отдела капитального
строительства

Берковский В.В.

Начальник службы

распределительных сетей

Вагнер А.А.